

# Antorit Epoxi Primer

## Fondo de 2 componentes para barcos y otras aplicaciones (semi-) sumergidas

### Campo de aplicación

La pintura de fondo **Antorit Epoxi Primer** se usa para impermeabilizar y proteger barcos debajo y encima de la línea de flotación. Se puede dar en:

- ◆ Barcos de madera
- ◆ Barcos de acero
- ◆ Barcos de aluminio
- ◆ Barcos de poliéster (fibra)
- ◆ Cualquier pieza de acero, aluminio, madera, fibra (verjas, puertas, ventanas), piscinas
- ◆ Canales de cobre, latón, zinc, plomo (limatesas, limahoyas)

**Técnica alemana**



### Propiedades

**Antorit Epoxi Primer** es una pintura/fondo bicomponente, a base de resina epoxi con disolventes, color gris mate, densidad aprox. 1,52, cont. en sólidos aprox. 55 %, con muy altas prestaciones:

- ◆ Resistente al agua a presión
- ◆ Muy resistente a todas las influencias químicas del mar
- ◆ Completamente estanque a la difusión
- ◆ Anticorrosivo en metales (protección pasiva - para protección activa + pasiva: **Antorit Zinc Primer**)
- ◆ Antiosmosis en poliéster (fibra)
- ◆ Se puede repintar con todo tipo de pinturas antialgas y con pinturas de 2 componentes

**Rendimiento teórico: 13,7 m<sup>2</sup>/litro y mano (40 µm en seco = 75 µm en húmedo)**

### Aplicación

- (1) El soporte debe estar limpio, seco, desempolvado y sin partes sueltas. Rascar en su caso y eliminar todo lo mal adherido. Sacar lijando herrumbre en acero o plomo de mala calidad.
- (2) La adhesión en pinturas existentes no se puede garantizar (especialmente antialgas con Téflon o parecido), hay que hacerse una prueba en pie de obra. Pinturas de 1 comp. sólo pueden levantarse formando bolsas.
- (3) Preparación de acero bruto (granallado): 1 mano (40 µm en seco) **Antorit Zinc Primer**; en madera, aluminio, poliéster, cobre, latón, zinc y plomo se puede dar directamente previo lijado de la superficie (mate)
- (4) Se mezclan los 2 componentes con un taladro-agitador (800 rpm - 5 minutos)
- (5) Se dan 2-6 manos de 75 µm en húmedo (brocha, rodillo), según la clase de carga posterior. Con pistola, se pueden dar manos de 150 µm en húmedo igual a 80 µm en seco.

Temperatura de aplicación:	10 ... 30 °C
Tiempo de espera entre el mezclado y la aplicación:	15 minutos
Tiempo para dar el producto:	6-8 horas
Tiempo de espera entre dos manos sin lijar:	2 horas - 6 meses
Resistencia a la lluvia:	4 horas
Completamente seco y mecánicamente resistente después de:	7 días

**Disolvente: N° 990 ó N° 809; para dar con pistola añadir max. 10%  
pistola airless: 0,38-0,50 mm/100-150 bares - pistola convencional: boquilla 1,3-1,5 mm/3-5 bares**

### Almacenaje y Consejos de Seguridad

Se almacena por lo menos 12 meses en embalaje original, en lugar frío (0-20°C) y en envases herméticamente cerrados.  
Frases R: R10-R20/21-R36/37/38-R43-R52/53-R67  
Frases S: S2-S23/24-S26-S29-S36/37-S46-S51 - Recabense instrucciones específicas de las hojas de seguridad.

Ya<sup>®</sup>  
Ya

Materiales inteligentes  
para la Construcción  
moderna y sostenible

Pinturas náuticas  
e industriales

Restauración de Patrimonio  
& Inyección - Grout autoniv.

Asesoramiento cualificado  
a Nivel alemán

Tecnólogo del  
Hormigón VDB  
E-Schein alemán  
Experto Projectista &  
supervisor/certificador  
para la Reparación y  
Mantenimiento EN 1504 de  
Estructuras de Hormigón  
SKP (DAfstb) & SIVV alemán

YaYa Materiales, S.L.U. C.I.F. B-38656617 ES-38750 El Paso, Cno. de La Era, 16  
Tlf.: (+34) 922.485.450 - Fax: 922.486.206 - eMail: info@yaya.es San Miguel de La Palma (TF) - Islas Canarias